

## Maschinen- und Anlagenführer/-in

Für alle mit technischem Verständnis und handwerklichem Geschick

---

### Ausbildungsablauf

Unsere Maschinen- und Anlagenführer mit Schwerpunkt Lebensmitteltechnik richten unsere modernen Maschinen und Produktionsanlagen ein und rüsten sie um. Sie steuern und überwachen den Materialfluss und führen qualitätssichernde Maßnahmen durch. Auch die Wartung und Instandhaltung gehört zu Ihren Aufgaben.

Während Ihrer Ausbildung lernen Sie unsere Abpacklinien einzurichten, in Betrieb zu nehmen, sie zu bedienen und umzurüsten sowie sie zu warten. Dabei lernen Sie, Vorgaben des Umweltschutzes und der Arbeitssicherheit zu berücksichtigen. All dies erfolgt auch unter dem Aspekt der Wirtschaftlichkeit. Sie überwachen den Produktionsprozess und dokumentieren Produktionsdaten. Wir bringen Ihnen bei, wie Sie Störungen erkennen und beheben, um die Betriebsbereitschaft der Maschinen und Anlagen zu sichern.

**Beginn:** 1. August

**Ort:** Hamburg

**Dauer:** 2 Jahre

### Anforderungen

- guter Haupt- oder Realschulabschluss
- Interesse an naturwissenschaftlichen Fächern wie Mathematik, Biologie und Chemie
- technisches Verständnis
- Bereitschaft zum Schichtdienst
- Aufgeschlossenheit und Teamfähigkeit
- Sorgfalt und Verantwortungsbewusstsein

So kann es zum Beispiel nach der Ausbildung für Sie weitergehen:

- Weiterbildung zum Industrie-, Werkzeug-, Zerspanungs- oder Feinwerkmechaniker
- Staatlich gepr. Techniker (m/w)
- Studium: Maschinenbau

Haben wir Ihr Interesse geweckt? Dann schicken Sie Ihre Bewerbungsunterlagen an:  
[personal\\_hv@goodmills.de](mailto:personal_hv@goodmills.de)